



## > HTB4003007K Blas-Handfolie <

Anwendung: LLDPE Stretchfolie zum Gebrauch als Handstretchfolie

## Lagerbedingung:

Um das Risiko einer Verschlechterung der Ware zu minimieren, empfehlen wir die Ware an einem trockenen, vor Sonnenlicht geschützten Ort bei Temperaturen von 10- 40°C und einer Luftfeuchtigkeit von 40-80 % zu lagern. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 - 30 °C. In den ersten sechs Monaten ab dem Herstellungsdatum hat die Folie ihre beste Verarbeitungseigenschaften.

Technische Daten	Wert	Einheit	Toleranz	Verfahren
Folienmaterial	PE (Polyethylen)			
Maße B x L	400/300	mm/m	± 10 %	
Gewicht: Brutto Netto	1,03 0,77	kg kg	± 10 % ± 10 %	
Stärke	7	my	± 10 %	
Kerndurchmesser	50	mm		
Durchstossfestigkeit	100	g	± 10 %	ASTM D1709
Reißfestigkeit	70	MPA	± 10 %	ISO 527-3
Reißdehnung	80	%	± 10 %	ISO 527-3
Haftung	Innen haftend			
Verpackungseinheit	168 Rollen = 1 Palette			
Gewicht / Palette	181	kg	± 10 %	

Wichtig: Die hier aufgeführten Informationen basieren auf unseren neuesten Erkenntnissen und stützen sich auf die durchschnittlichen Werte, die wir während der Produktionsprozesse gesammelt haben. Es wird darauf hingewiesen, dass es sich hier bei um Richtwerte handelt und keine Garantie für Eignung des Produkts für Spezialanwendungen übernommen werden.

Stand: Dezember 2019

Stollwerckstr. 13-15 • 51149 Köln

Telefon: 0 22 03/108-0 • Fax: 0 22 03/108-10

E-Mail: info@supra-ratiopac.de • Web: www.supra-ratiopac.de

