



Technisches Datenblatt

Bezeichnung: Latex-Spezialhandschuhe
Artikel-Nr. 76.11.217 – 76.11.220

Größe: 7 (S), 8 (M), 9 (L), 10 (XL)

Material: Latex

Wandstärke: ca. 0,80 mm (+/- 10 %)

Länge: ca. 32 cm

CE-Kategorie / Qualitätssicherung:

Der oben genannte Artikel entspricht der Verordnung (EU) 2016/425, sowie den folgenden Normen EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN ISO 374-5:2016 und EN 420:2003+A1:2009.

Die EG-Baumusterprüfbescheinigung wurde ausgestellt von SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park Clonee, Dublin D15 YN2P, Ireland. (Notified Body No. 2777).

Konformitätsbewertungsverfahren Modul D unter Überwachung der notifizierten Stelle SGS FIMKO OY, Särkiniementie 3, 00211 Helsinki, Finnland. (Notified Body No. 0598).

EN 388:2016 – Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Abriebfestigkeit:	3
Schnittfestigkeit (Coupe-Test)	1
Reißfestigkeit:	1
Stichfestigkeit	1
Schnittfestigkeit (TDM EN ISO 13997)	X

EN ISO 374-1:2016 - Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen Teil 1

TYP A

Kennbuchstabe	Prüfchemikalie	CAS-RN	Level
A	Methanol	67-56-1	3
K	Natriumhydroxid 40 %	1310-73-2	6
L	Schwefelsäure 96 %	7664-93-9	4
M	Salpetersäure 65 %	1310-73-2	6
N	Essigsäure 99 %	64-19-7	4
O	Ammoniak 25 %	1336-21-6	3
P	Wasserstoffperoxid 30 %	7722-84-1	6
T	Formaldehyd 37 %	50-00-0	6



EN ISO 374-5:2016 - Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen Teil 5

Schutzhandschuhe, die vor Bakterien und Pilzen schützen. Nicht gegen Viren geprüft.

Lebensmittel

Handschuh ist in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1935: 2004 und ist für den kurzzeitigen, direkten Kontakt mit trockenen, wässrigen, sauren und alkoholhaltigen Lebensmitteln sowie Milcherzeugnissen geeignet.

Eigenschaften

- dicke, strapazierfähige Latex-Beschichtung
- velourisierte Innenseite
- hohe Widerstandsfähigkeit gegen wasserlösliche Chemikalien
- hoher Komfort durch gutes Tastempfinden
- leichtes Anziehen durch den reißfesten Rollrand

Einsatzbereiche: ideal für Arbeiten in der Schwerindustrie, Montage, Wartung, allgemeine Reinigung, Lebensmittel und chemische Vorbereitungsprozesse.